

## Epson **EMP-6100**

### Robuster, leistungsstarker Netzwerkprojektor für anspruchsvolle Einsatzbereiche

Ein Highlight bei den Epson Installationsprojektoren ist der neue Epson EMP-6100. Er eignet sich aufgrund seiner Schlüsselmerkmale – wie dem integrierten Hochleistungs-Staub- und Rauchschutzfilter – hervorragend als robustes Gerät auch bei ungünstigen Umgebungsbedingungen.

Aufgrund seiner Lichtstärke mit 3.500 ANSI-Lumen projiziert er trotz Umgebungslicht ein helles brillantes Bild. Zudem bietet der Epson EMP-6100 mit seinem umfassenden Ausstattungspaket, wie mitgelieferter Ersatzlampe, Ersatzfilter und Deckenhalter, einen beachtlichen Mehrwert.

#### **Ausgezeichnete Bilder**

Sie erzielen klare und gestochen scharfe Präsentationen auch bei Tageslicht oder in staubigen Räumen mit 3.500 ANSI-Lumen Helligkeit und der 3LCD Technologie.

#### **Robust und zuverlässig**

Der Epson EMP-6100 wurde speziell für die Ansprüche im Unternehmen konzipiert und ist daher robust und leicht zu warten. Dank des versiegelten Gehäuses und der leistungsstarken Staub- und Rauchfilter werden keine Schäden durch Staub oder Rauch verursacht. Für einen störungsfreien Betrieb auch in anspruchsvollen Umgebungen.

#### **Einfach zu warten, auch über das Netzwerk**

Mit der innovativen Epson Technologie zur Netzwerküberwachung verwalten Sie Ihren Projektor ganz einfach über das Netzwerk.

#### **Sicher**

Stellen Sie den Epson EMP-6100 an den gewünschten Ort – die integrierte Diebstahlsicherung und die Pin-Code-Eingabe beim Gerätestart sorgen dafür, dass Sie die Ruhe bewahren können. Mehr Sicherheit liefern auch die Kabelführung und die abschließbare Kabelabdeckung.

#### **Hervorragendes Preis-Leistungsverhältnis**

Das Gerät wird installationsfertig ausgeliefert: die Deckenhalterung, zwei Filter und die Kabelabdeckung sind inklusive. Zwei Lampen sind auch im Standardlieferungsumfang enthalten – für insgesamt bis zu 6.000 Lampenbetriebsstunden!

#### **Produktmerkmale**

- Robuster, leistungsstarker XGA-Installationsprojektor mit 3.500 ANSI-Lumen
- Bessere Haltbarkeit und Langlebigkeit – Der hocheffiziente Filter und das versiegelte Gehäuse verhindern ein Eindringen von Staub und Rauch in das Gerät
- Effiziente Netzwerkverwaltung – Ermittlung potenzieller Probleme, bevor diese bei Präsentationen zu Störfaktoren werden
- Hohe Leistung bei jedem Licht – 3.500 ANSI-Lumen garantieren klare Projektionsbilder sogar bei Tageslicht
- Herausragende Bildqualität – Die 3LCD-Technologie bietet umwerfend helle und brillante Projektionsbilder
- Viele Aufstellungsmöglichkeiten – Der 1,6x-Zoom bietet eine bessere Flexibilität bei der Gerätepositionierung und Sie erzielen ein 1,2 m breites Bild aus nur 1,8 m Distanz
- Verbesserte Diebstahlsicherung – Einschließlich Sicherheitsstange und PIN-Code-Eingabe beim Gerätestart
- Einfache Wartung – Filter und Lampen sind leicht austauschbar, sogar bei Befestigung an der Decke
- Sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis durch mitgeliefertes Zusatzzubehör – Deckenbefestigung, Ersatzfilter und Ersatzlampe sind im Lieferumfang des Projektors enthalten



# Epson EMP-6100

<b>Projektionssystem</b>	Epson 3LCD-Technologie
<b>Optik</b>	
<b>LCD-Panel</b>	Polysilizium-TFT-Aktivmatrix
<b>Auflösung</b>	XGA
<b>Objektiv</b>	Manueller Zoom/Manuelle SchärfEinstellung
<b>Zoom</b>	1.0 – 1.6
<b>Lampe/Lebensdauer</b>	230 W UHE/2500 Std. (High-Brightness-Modus) / 3000 Std. (Low-Brightness-Modus)
<b>Bildhelligkeit</b>	3500 ANSI-Lumen/2700 ANSI-Lumen
<b>Kontrastverhältnis</b>	500:1 (Farbmodus: Spiel, High-Brightness-Modus)
<b>Projektionsabstand</b>	1,39 bis 14,69m (Zoom: Tele), 0,83 m bis 9,06 m (Zoom: Weitwinkel), 60° (1,50m) Leinwand: 1,9 m bis 2,9 m
<b>Bildgröße</b>	30 bis 300 Zoll/Leinwand mit 60 Zoll
<b>Farbe/Bildverarbeitung</b>	Vollfarbe (16,77 Millionen Farben)
<b>Trapezkorrektur (Keystone)</b>	Vertikal: -30 bis +30 Grad
<b>Kompatibilität</b>	
<b>Composite-Video</b>	1,0 V p-p / Synch. negativ, 75 Ohm
<b>Component-Video</b>	Analog Y-Niveau 0,7 V 75 Ohm/Cr Cb-Niveau ±0,35 V 75 Ohm/Synch. negativ 0,3 V oder 3-stufig ±0,3 V auf Y-Niveau
<b>Frequenzwiedergabe</b>	Horizontal: 15 kHz bis 99 kHz; vertikal: 50 kHz bis 120 kHz
<b>Anschlüsse</b>	
<b>Video</b>	1 x RCA/1 x S-Video (Gelb)
<b>Computer</b>	2 x RGB
<b>Steuerung</b>	RS-232C, Netzwerkschnittstelle LAN (RJ45)
<b>Netzwerk- und Wireless-Funktionen</b>	Netzwerkschnittstelle LAN (RJ45)
<b>Audio</b>	
<b>Eingang</b>	3 x Mini-Klinkenbuchse, 2 x RCA (Weiss/Rot)
<b>Stromversorgung</b>	
<b>Stromversorgung</b>	100-240 V Wechselstrom ±10 %, 50/60 Hz
<b>Leistungsaufnahme</b>	330 W bei eingeschalteter Lampe, 10 W Bereitschaftsmodus Netzwerk ein, 0,4 W Netzwerk aus (100-120 V-Bereich); 310 W bei eingeschalteter Lampe, 9 W Bereitschaftsmodus Netzwerk ein, 0,7 W Bereitschaftsmodus Netzwerk aus (230 V-Bereich)
<b>Abmessungen und Gewicht</b>	
<b>Abmessungen</b>	340 x 465 x 146 mm (ohne Kabelabdeckung); 455 x 465 x 146 mm (mit Kabelabdeckung)
<b>Gewicht</b>	7 kg (ohne Kabelabdeckung); 7,5 kg (mit Kabelabdeckung)
<b>Betriebsbedingungen</b>	
<b>Betriebstemperatur</b>	0°C bis 40°C (20–80 % rel. Feuchte, ungefroren), 0°C bis 35°C (über 1500 m: im Höhenmodus, High-Brightness)
<b>Höhe</b>	0 bis 3000 m (über 1500 m Höhenmodus)
<b>Garantie</b>	
<b>Garantie</b>	3 Jahre Vor-Ort-Garantie
<b>Zubehör</b>	
<b>Zubehör (im Lieferumfang enthalten)</b>	2 Lampen, 2 Filter, Deckenhalterung, Netzkabel 3 m, Computerkabel 1,8 m D-Sub 15-polig (Stecker), Fernbedienung, Batterie für Fernbedienung (2xAAA), Kabelabdeckung, Software, Kennwortschutz-Sticker, Benutzerhandbücher
<b>Optionales Zubehör</b>	Ersatzlampe (ELPLP37), Hoch effizienter Luftfilter (ELPAF11), Rauchfilter (ELPAF12), Mobile 50-Zoll-Rollenleinwand (ELPSC06), Mobile 60-Zoll-Rollenleinwand (ELPSC07), Mobile 80-Zoll-Rollenleinwand (ELPSC08), Typ-100-Leinwand (ELPSC10), Computerkabel HD 15/HD 15 1,8 m (ELPKC02), Computerkabel HD 15/HD 15 3,0 m (ELPKC09), Computerkabel HD 15/HD 15 20,0 (ELPKC10), Component-Video-Kabel HD15/ 3 RCA (Stecker) 3 m (ELPKC19), HD-TV-Kabel HD15/3 m (ELPKC22), Deckenbefestigung (ELPMB07), Deckenbefestigung (ELPMB21), Deckenplatte (ELPFC03), Kabelführung 370 mm (ELPFP04), Kabelführung 570 mm (ELPFP05), Kabelführung 770 mm (ELPFP06), Deckenbefestigung für ELPMB21 450 mm (ELPFP11), Deckenbefestigung für ELPMB21 700 mm (ELPFP12)
<b>Spezialfunktionen</b>	Easy MP Software (ESC/VP.net, E-Mail-Benachrichtigung, SNMP, Web-Steuerung, PJ-Link), sofortiges Ausschalten, Diebstahlsicherung, Luftstromsensor für Luftfilter, Kennwortschutz
<b>Bestellnummer</b>	V11H202040



Zahlreiche Anschlussmöglichkeiten.



Bequemer Lampenwechsel dank leichtem Zugang zum Lampenschacht – sogar mit der Deckenhalterung.



Integrierter, leicht austauschbarer Staub- und Rauchschutzfilter.

Weitere Informationen unter: [www.epson.de](http://www.epson.de), [www.epson.at](http://www.epson.at), [www.epson.ch](http://www.epson.ch)



EPSON DEUTSCHLAND GmbH  
Otto-Hahn-Str. 4  
D-40670 Meerbusch  
Info-Line: 01805/23 41 10 (0,14 €/Min.)  
Telefax: +49 (0) 2159/538-3000  
[www.epson.de](http://www.epson.de)

Epson in Österreich  
Info-Line: 0810/20 01 13 (0,07 €/Min.)  
[www.epson.at](http://www.epson.at)  
Epson in der Schweiz  
Info-Line: 0848/44 88 20 (4–8 Rp./Min.)  
[www.epson.ch](http://www.epson.ch)

EPSON® ist eine eingetragene Marke der SEIKO EPSON® Corporation. Alle anderen in diesem Dokument erwähnten Produktnamen dienen lediglich zur Identifikation und können Marken bzw. eingetragene Marken der jeweiligen Unternehmen sein. Abgesehen von etwaigen Fehlern bzw. Unterlassungen, können alle Angaben jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

**EPSON®**