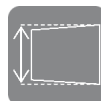


EH-TW840

DATENBLATT / BROSCHÜRE



Für dieses Produkt liegt keine Beschreibung vor. Bitte wenden Sie sich an Ihre Epson Kontaktperson für weitere Informationen.

PRODUKTMERKMALE

EPSON®

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

TECHNIK	
Projektionssystem	3LCD-Technologie, RGB-Flüssigkristallverschluss
LCD-Panel	0,62 Zoll mit C2 Fine
BILD	
Farbhelligkeit	4.000 Lumen- 2.200 Lumen(im Sparmodus) gemäß IDMS15.4
Weißhelligkeit	4.000 Lumen - 2.200 Lumen(im Sparmodus) In accordance with ISO 21118:2020
Auflösung	1080p
Kontrastverhältnis	16.000: 1
Lampe	UHE, 210 W, 6.000 Std. Lebensdauer, 12.000 Std. Lebensdauer (im Sparmodus)
Trapezkorrektur	Automatisch Vertikal: ±30 °, Manuell Horizontal ±30 °
Farbwiedergabe	16,77 Millionen Farben
Verbesserung der Auflösung	Full HD
OPTIK	
Projektionsverhältnis	1,21 - 1,45:1
Zoom	Manual, Factor:1 - 1,2
Projektionsfläche	34 Zoll - 337 Zoll
Projektionsabstand	1,6 m - 1,92 m (60 Zollscreen),
Weitwinkel/Tele	
Brennweite	16,9 mm - 20,28 mm
Fokus	Manuell
KONNEKTIVITÄT	
Anschlüsse	USB 2.0 Typ B (nur Service), HDMI-Eingang (2x), Klinkestecker, USB 2.0-A, Wireless LAN IEEE 802.11a/b/g/n/ac, Miracast
Smartphone-Verbindung	Ad-Hoc/Infrastruktur
ERWEITERTE FUNKTIONEN	
Features	A/V mute, Automatische Suche der Eingabequelle, Integrierter Lautsprecher, Horizontale und vertikale Trapezkorrektur, Lange Lampenlebensdauer, Quick Corner, Split-Screen-Funktion
ALLGEMEINES	
Power consumption	284 W (Normal On-Mode), 181 W (Eco On-Mode), 332 W (Normal Peak-mode), 231 W (Eco Peak-Mode), 0,3 W (Energy saving standby)
Abmessungen	302 x 252 x 92 mm (Breite x Tiefe x Höhe)
Gewicht	2,7 kg
Geräuschpegel	Standard-Modus:37 dB(A) - Economy-Modus:28 dB(A)
Lautsprecher	2 W
Raumtyp/Anwendung	Home Office, Private Fotos, Sport, TV und Box-Sets
Positionierung	Deckenbefestigung, Desktop
Farbe	Weiß
SONSTIGES	
Garantie	24 Monate Carry-in, Lampe: 36 Monate oder 3.000 h (je nachdem, was zuerst eintritt)

LOGISTIKINFORMATIONEN

Artikelnummer	V11HB63040
Barcode	8715946738604
Ursprungsland	Philippinen

EH-TW840

LIEFERUMFANG

- Stromkabel
- Fernbedienung incl. Batterien
- Schnellstartanleitung
- Warranty card
- Hauptgerät

OPTIONALES ZUBEHÖR

- Deckenbefestigung (Weiß) – ELPMB23 V12H003B23
- Wireless LAN Adapter - ELPAP11 (2.4GHz & 5GHz) V12H005A01
- Air Filter - ELPAF54 V13H134A54
- Lamp – ELPLP97 – EB9XX/W49/X/E20/U50/EB-x05/x41/x42/EH-TW6 V13H010L97
- Safety Wire - ELPWR01 V12H003W01
- Soft Carry Case - ELPKS70 V12H001K70

Epson Deutschland GmbH
Schießsstraße 49
D-40549 Düsseldorf
Info-Line: 02159 92 79 500
Telefax: +49 (0) 211 54229-001
www.epson.de

Epson in Österreich
Info-Line: 01 253 49 78 333
www.epson.at
Epson in der Schweiz
Info-Line: 022 592 7923
www.epson.ch

Alle Marken und eingetragenen Warenzeichen sind das Eigentum der Seiko Epson Corporation oder der jeweiligen Rechteinhaber.
Diese Produktinformationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Last extracted: 2025-03-12

